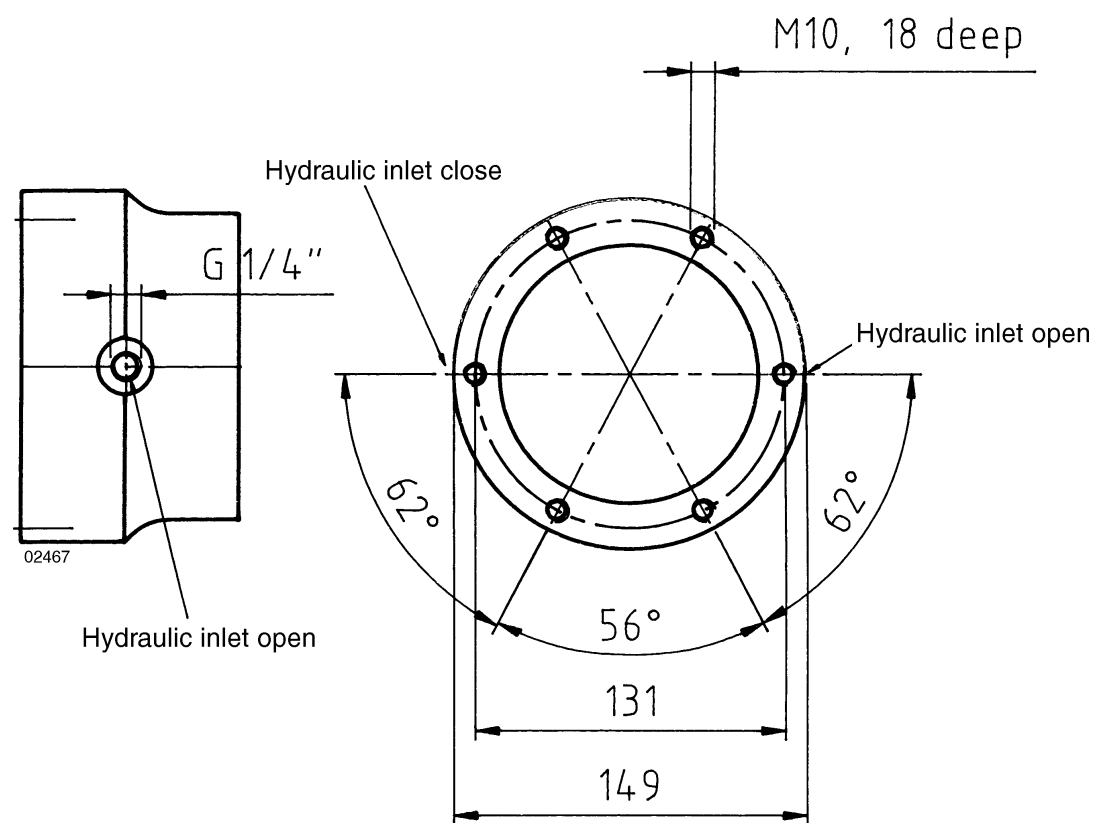


**SE** MONTAGEPLATTA FÖR ANDRA BÄRARE

**GB** MOUNTING PLATE FOR OTHER CARRIERS

**DE** MONTAGEPLATTE FÜR ANDERE TRÄGERGERÄTE

**FR** UNE PLAQUE DE FIXATION POUR LES AUTRES MARQUES DE PORTEUR



**SE**

**Tekniska data**

**GB**

**Technical data**

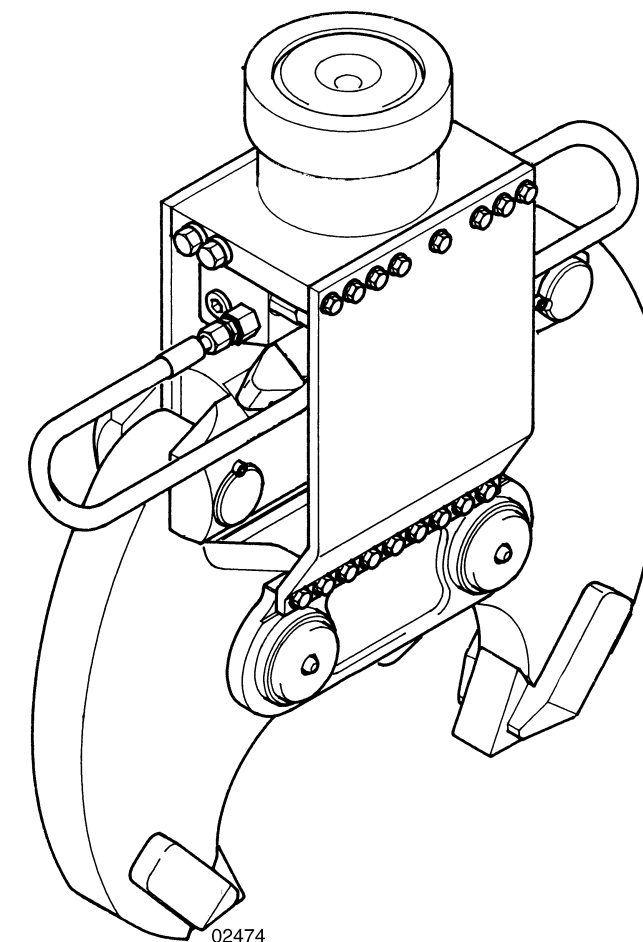
**DE**

**Technische Daten**

**FR**

**Caractéristiques techniques**

# Brokk CC260



Bilderna i denna trycksak är endast illustrationer och visar inte nödvändigtvis maskinens exakta utförande. Produkterna måste användas i överensstämmelse med allmän praxis, tillverkarens användarinstruktioner, lagar och förordningar gällande arbetsskydd och andra rekommendationer.

Pictures are illustrative only and do not necessarily show the configuration of products on the market at the given point in time. Products must be used in conformity with safe practice and applicable statutes, regulations, codes and ordinances.

Abbildungen dienen nur zur Darstellung und zeigen nicht unbedingt den Aufbau von gegenwärtig auf dem Markt verfügbaren Geräten. Geräte müssen entsprechend den Sicherheitsaspekten sowie geltenden Gesetzen, Regeln, Vorschriften und Bestimmungen eingesetzt werden.

Les illustrations de ce imprimé ont une valeur d'exemple uniquement. Les produits doivent impérativement être utilisés conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålles. / Änderungen und Irrtum vorbehalten. / Specifications subject to alteration without prior notice. / Caractéristiques sujettes à des modifications sans préavis.



**Brokk AB**  
PO Box 730  
SE-931 27 Skellefteå · Sweden  
Tel: +46 910 711 800  
Fax: +46 910 711 811  
E-mail: [info@brokk.com](mailto:info@brokk.com)  
[www.brokk.com](http://www.brokk.com)

**Distributor:**

800590-C

Part No. 3136 8005 90 Issue. C

SE

**TEKNISKA DATA Brokk CC260**

Arbetsstryck, bärare	17,5 MPa/175 bar
Arbetsstryck, cylinder	46,5 MPa/465 bar
Klippkraft	220 kN/22 ton
Oljeflöde	max. 15 l/min
Erfordrad filtrationsgrad	max. 10 µm
Vikt	59 kg
Vikt bärare	max 800kg

GB

**TECHNICAL DATA Brokk CC260**

Working pressure, carrier	17,5 MPa/175 bar
	2 538 lbf/in <sup>2</sup> (psi)
Working pressure, cylinder	46,5 MPa/465 bar
Shearing capacity	220 kN/22 ton
	49 458 lbf
Rate of flow	max. 15 l/min
	max. 4 US Gallon/min
Required filtration grade	max. 10 µm
Weight	59 kg
	130 lb
Weight of carrier	max 800 kg

DE

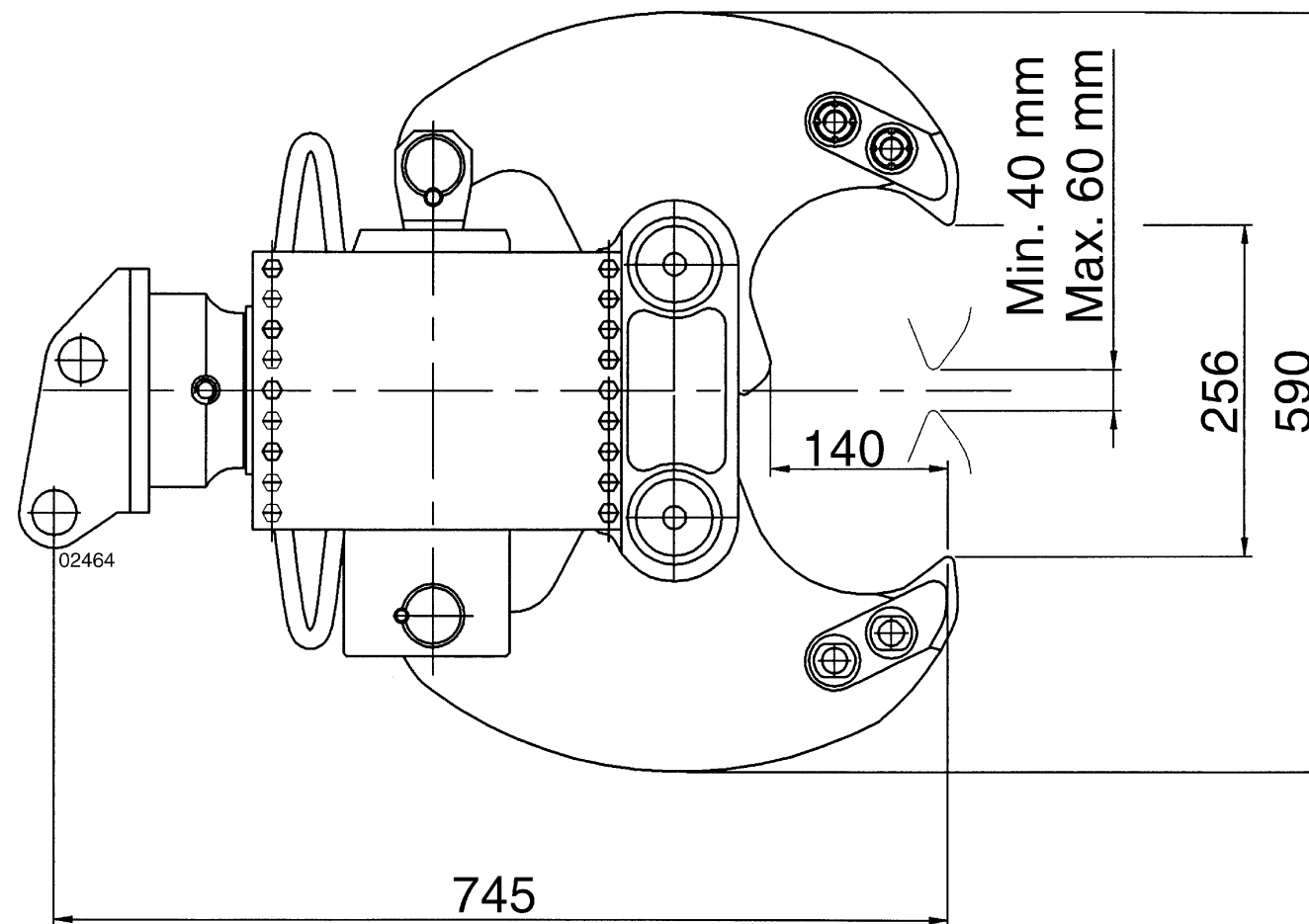
**TECHNISCHE DATEN Brokk CC260**

Arbeitsdruck, Trägermaschine	17,5 MPa/175 bar
Arbeitsdruck um Zylinder	46,5 MPa/465 bar
Scherkraft	220 kN/22 ton
Ölfluss	max. 15 l/min
Filtrationsgrad des Hydrauliköls	max. 10 µm
Gewicht	59 kg
Gewicht Trägermaschine	max 800 kg

FR

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES Brokk CC260**

Pression de service, porteur	17,5 MPa/175 bar
Pression de service, cylinder	46,5 MPa/465 bar
Force de cisaillement	220 kN/22 ton
Débit d'huile	max. 15 l/min
Degré de filtration nécessaire	max. 10 µm
Poids	59 kg
Poids max, porteur	800 kg



SE

Vid användning blir saxens käftar slitna, därför måste nytt slitskikt påsvetsas vid behov. När avståndet har blivit så stor att avståndet mellan käftspetsarna i stängt läge uppgår till max 60 mm så bör nytt slit-skikt påsvetsas.

GB

The jaws become worn after a period of use, therefore a new wearing surface must be welded on as and when necessary. When the space between the tips of the jaws in closed position is maximum 60 mm, a new wearing course ought to be welded on.

DE

Da die Zahn-Druckflächen mit der Zeit einem natürlichen Verschleiß unterliegen, kann dann durch Auftrag schweißung die Oberfläche erneuert werden. Sobald der Spalt zwischen den Zähnen bei geschlossener Zange max 60 mm beträgt, sollte eine neue Lage auf die Zähne auftragsgeschweißt werden

FR

Les mâchoires de la cisaille s'usant, il faut y mettre une nouvelle couche d'usure par soudage de temps à autre. Lorsque l'usure est telle que l'écartement entre les dents des mâchoires est de 60 mm au maximum il faut recharger une nouvelle couche d'usure.

